

MOLE PER ELETTROEROSIONE



CAMPO DI APPLICAZIONE

Lavorazione di utensili in diamante policristallino

CARATTERISTICHE TECNICHE

↑ NUOVO LEGA Cu-W-Ag

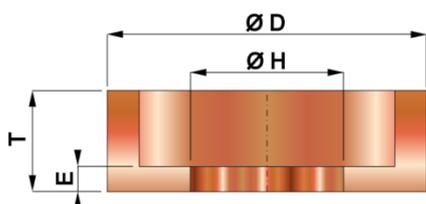
Il nuovo legante, sviluppato in collaborazione con l'università di ingegneria di Padova, consente una maggiore profilabilità della mola

↑ NUOVO LEGA Cu-W-Ag (+30% durata)

Il nuovo legante E8,2 unito ad un innovativo trattamento termico consentono di aumentare la durata fino al 30%

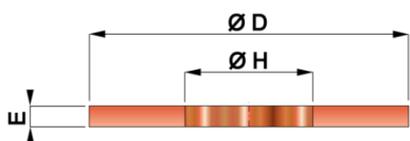
DIMENSIONI STANDARD

Lavorazione frontale, WOOD 6A2E



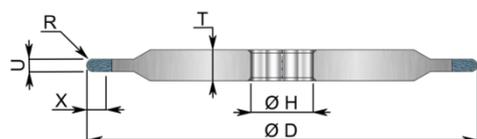
FORMA	Ø D	T	Ø H	E
6A2E	125	40	20	10
6A2E	125	40	60	10

Lavorazione periferica, WOOD 1A1E



FORMA	Ø D	T	Ø H
1A1E	50	5	10-15
1A1E	50	10	10-15
1A1E	50	15	10-15
1A1E	80	5	10-15
1A1E	80	10	10-15
1A1E	150	5	20-60
1A1E	150	10	20-60
1A1E	175	5	20-60
1A1E	175	10	20-60

Scarico seconda spoglia, WOOD 14F1



FORMA	Ø D	U	X	R	Ø H	Lega
14F1	50	3	6	1,5	13	Mx5
14F1	50	5	6	2,5	13	Mx5
14F1	75	3	6	1,5	20	Mx5
14F1	75	5	6	2,5	20	Mx5
14F1	125	3	6	1,5	60	Mx5
14F1	125	5	6	2,5	60	Mx5